

Министерство образования, науки и молодежной политики
Нижегородской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Спасский агропромышленный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ Спасский АПТ
А.Н.Клочков
« 21 » _____ 2022 г.



АДАптированная

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

Программа профессиональной подготовки по профессии

Наименование: **19601 ШВЕЯ**

Уровень квалификация: Швея - 2 разряда
Форма обучения – **очная**
Срок обучения – **1 год 10 мес.**

Спасское, 2022

Адаптированная основная образовательная программа разработана на основе Единого тарифно-квалификационный справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 - Выпуск №46 ЕТКС, утвержденный Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 Раздел ЕТКС «Швейное производство».

Организация – разработчик: ГБПОУ Спасский АПТ

Разработчики:

Ольгина Елена Михайловна - председатель ПЦК

Дегина Татьяна Анатольевна - преподаватель первой квалификационной категории

Зоря Валентина Юрьевна - преподаватель первой квалификационной категории

Лоханова Наталья Анатольевна - преподаватель высшей квалификационной категории

Прокудин Виктор Леонидович - преподаватель первой квалификационной категории

Тябина Валентина Александровна - преподаватель высшей квалификационной категории

РАССМОТРЕНА

на заседании ПЦК

Протокол № 1 от «30» 08 2022г.

Председатель: Ольгина Е.М.

СОГЛАСОВАНА:

Зам. директора по УПР

/Подлесова Н.В.

«30» 08 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.

- 1.1. Основная образовательная программа по профессии.
- 1.2. Нормативно-правовые основания разработки
- 1.3. Общая характеристика ООП

2. Результаты освоения ООП по профессии.

- 2.1 Общие компетенции.
- 2.2 Профессиональные компетенции.

3. Содержание АООП по профессии.

- 3.1. Содержание учебного плана
- 3.2. Учебный план.
- 3.3 Календарный учебный график.

4. Организационно-педагогические условия

5. Оценка качества освоения основной образовательной программ

1. Общие положения

1.1. Основные положения

Адаптированная основная образовательная программа профессионального обучения, реализуемая ГБПОУ Спасский АПТ представляет собой систему документов, разработанную на основе Единого тарифно-квалификационный справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 - Выпуск №46 ЕТКС, утвержденный Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 Раздел ЕТКС «Швейное производство».

АООП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализация образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Адаптированная программа профессиональной подготовки предназначена для обучения лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего, из числа выпускников специальных (коррекционных) общеобразовательных организаций VIII вида.

1.2. Нормативно-правовые основания разработки

Нормативную правовую базу ООП составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);
- Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Минпросвещения России от 26 августа 2020 года № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 N 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи» (вместе с «СП 2.4.3648-20. Санитарные правила...»);
- письмо Минобрнауки РФ от 22 декабря 2017 № 06-2023 «О методических рекомендациях».

- Приказ от 26 августа 2020 г. № 432 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ о практической подготовке обучающихся (приказ Минпросвещения России от 05 августа 2020 г. № 885/390);
- Единого тарифно-квалификационный справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 - Выпуск №46 ЕТКС, утвержденный Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 Раздел ЕТКС «Швейное производство».
- Устав техникума;

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОГРАММЕ

Общие компетенции:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе.
- ОК 3. Соблюдать культуру труда, технологическую и трудовую дисциплину.
- ОК 4. Обеспечивать собственную безопасность и безопасность окружающих в процессе труда и в быту.

Виды деятельности (из ПС - обобщенная трудовая функция)	Профессиональные компетенции (из ПС – трудовая функция)	Практический опыт (из ПС – трудовое действие)	Умения (из ПС – умение)	Знания (из ПС – знание)
ВД 1 Выполнение на машинах или ручную подготовку и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов.	ПК 1.1 Вдевание бретелей в регуляторы, поясов в пряжки, шнуров в затяжки	Подбор фурнитуры в соответствии с эталоном и сопроводительными документами (конфекционной картой). Определение количества фурнитуры в соответствии с маршрутным листом. Определение последовательности вдевания деталей в соответствии с эталоном и техническим описанием модели. Вдевание деталей в фурнитуру. Заполнение маршрутного листа.	Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности. Последовательность выполнения работ по вдеванию деталей в фурнитуру. Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий. Назначение приспособления для	Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда Осуществлять уборку рабочего места Проверять качество фурнитуры (регуляторов, пряжек, затяжников) Приёмы вдевания деталей в фурнитуру.

		<p>Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции</p> <p>Передача изделий на последующее рабочее место в соответствии со схемой</p> <p>разделения труда.</p>	<p>выполнения ручных работ: колышек</p>	<p>Вести учёт выполненной работы.</p> <p>Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции.</p> <p>Заполнять наряд учёта выработки.</p>
<p>ПК 1.2.</p> <p>Вывёртывание деталей изделия с выправлением канта, углов</p>	<p>Подготовка рабочего места, проверка наличия необходимых инструментов (ножницы), приспособлений (колышек)</p> <p>Подрезание припусков швов.</p> <p>Надсекание припусков швов по округлым контурам и во внутренних углах.</p> <p>Вывёртывание деталей, выправление углов.</p> <p>Выправление шва с образованием канта из верхней детали или в раскол.</p> <p>Складывание деталей в пачку.</p> <p>Заполнение маршрутного листа.</p> <p>Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции</p> <p>Передача изделий на последующее рабочее место в соответствии со</p>	<p>Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ</p> <p>Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности.</p> <p>Технические условия на выполнение подрезания и надсекания припусков швов.</p> <p>Последовательность выполнения вывёртывания деталей</p> <p>Наименование швейных изделий.</p> <p>Наименование деталей швейных изделий.</p> <p>Классификацию обтачных швов.</p> <p>Наименование срезов мелких деталей швейных изделий</p> <p>Назначение приспособления для выполнения ручных работ: колышек</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ</p> <p>Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда</p> <p>Осуществлять уборку рабочего места</p> <p>Выполнять подрезание и надсекание припусков швов.</p> <p>Выправлять углы.</p> <p>Различать по внешнему виду верхние и нижние детали.</p> <p>Выправлять швы с образованием канта или в раскол.</p> <p>Вести учёт выполненной работы.</p> <p>Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции.</p> <p>Заполнять наряд учёта выработки.</p>	

		<p>схемой разделения труда. Заполнение наряда учёта выполненной работы Уборка рабочего места.</p>		
ПК 1.3. Изготовление ниточных петель	<p>Подготовка рабочего места, проверка наличия необходимых инструментов (ножницы, иглы, напёрсток) Подбор ниток в соответствие с эталонном и сопроводительными документами (конфекционной картой). Вдевание нитки в иглу. Закрепление нитки в начале и в конце петли. Изготовление нитяной петли различными способами. Заполнение маршрутного листа. Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции Передача изделий на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда. Заполнение наряда учёта выполненной работы Уборка рабочего места.</p>	<p>Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности. Номера игл, маркировка швейных ниток (цвет, номер) Последовательность выполнения нитяных петель. Классификацию ручных стежков Технические условия на выполнение ручных стежков постоянного назначения (прямых, петельных, косых). Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий.</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда Осуществлять уборку рабочего места Приёмы вдевания нитки в иглу. Приёмы закрепления нитки в начале и в конце строчки. Приёмы выполнения прямых, косых и петельных ручных стежков постоянного назначения. Приёмы выполнения нитяных петель. Вести учёт выполненной работы. Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции. Заполнять наряд учёта выработки.</p>	

<p>ПК 1.4. Намелка меловых знаков на деталях подклада</p>	<p>Подготовка рабочего места, проверка наличия необходимых приспособлений (мел, вспомогательные лекала) Подбор вспомогательных лекал в соответствии с размером, указанным на пачке кроя, наименованием детали. Укладывание вспомогательного лекала на детали подклада, в соответствии с расположением контрольных знаков. Обводка края или прорези вспомогательного лекала мелом. Складывание деталей в пачку. Заполнение маршрутного листа. Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции Передача изделий на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда. Заполнение наряда учёта выполненной работы Уборка рабочего места.</p>	<p>Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности. Маркировка вспомогательных лекал. Маркировка пачек деталей кроя. Правила подбора мела (восковой, исчезающий при ВТО и т. п) в зависимости от выполняемой операции. Технические условия при выполнении намелки. Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий. Наименование срезов деталей швейных изделий</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда Осуществлять уборку рабочего места Подбирать вспомогательные лекала в соответствии с размером, указанным на пачку деталей. Различать сорта мела и выполнять его заточку. Приёмы нанесения меловых линий и знаков. Вести учёт выполненной работы. Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции. Заполнять наряд учёта выработки.</p>
<p>ПК 1.5 Обработка столового</p>	<p>Подготовка рабочего места. Проверка исправности оборудования: правильности</p>	<p>Правила организации рабочего места Инструкции по охране труда: техники безопасности при работе на</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место Соблюдать правила техники</p>

	<p>белья</p>	<p>установки, ровности и остроты иглы, наличия ограждающих кожухов, отсутствия оголённых токоведущих проводов, наличие заземления.</p> <p>Подбор ниток в соответствие с эталоном и сопроводительными документами (конфекционной картой).</p> <p>Заправка универсальной швейной машины, проверка качества строчки.</p> <p>Проверка качества края.</p> <p>Стачивание углов скатерти.</p> <p>Выправление углов</p> <p>Застрачивание сторон скатертей и салфеток</p> <p>Проверка ровности машинных швов.</p> <p>Складывание изделий в пачку.</p> <p>Заполнение маршрутного листа.</p> <p>Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции</p> <p>Передача деталей на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда.</p> <p>Заполнение наряда учёта выполненной работы</p>	<p>универсальных швейных машинах, пожарной безопасности</p> <p>Рабочие органы универсальных швейных машин.</p> <p>Правила эксплуатации универсальной швейной машины.</p> <p>Намотка ниток на шпулю.</p> <p>Трассы заправки верхней и нижней нитей, правила чистки и смазки машины.</p> <p>Способы регулирования натяжения верхней и нижней нитей.</p> <p>Подбор игл в соответствии с толщиной материала.</p> <p>Правила установки иглы.</p> <p>Правила изменения длины стежка.</p> <p>Классификация машинных швов: стачные, швы в подгибку.</p> <p>Технические условия на выполнение машинных швов.</p> <p>Наименование швейных изделий.</p> <p>Определение терминов «стачивание», «застрачивание»</p> <p>Маркировка швейных ниток (цвет, номер)</p>	<p>безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда</p> <p>Осуществлять межремонтное обслуживание оборудования</p> <p>Устанавливать иглу</p> <p>Заправлять верхнюю и нижнюю нитки</p> <p>Регулировать качество строчки</p> <p>Устанавливать длину стежка.</p> <p>Проверять качество края.</p> <p>Подбирать нитки.</p> <p>Выполнять закрепку в начале и в конце строчки.</p> <p>Устанавливать приспособления малой механизации 1 группы (откидную двухрожковую линейку, лапку с откидными линейками)</p> <p>Проверять ровности машинных швов.</p> <p>Стачивать углы скатертей, выправлять углы.</p> <p>Выполнять швы в подгибку различной ширины</p> <p>Вести учёт выполненной работы.</p> <p>Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции.</p>
--	--------------	---	--	--

		Чистка универсальной швейной машины.		Заполнять наряд учёта выработки.
ПК 01.06. Обработка постельного белья	<p>Подготовка рабочего места.</p> <p>Проверка исправности оборудования: правильности установки, ровности и остроты иглы, наличия ограждающих кожухов, отсутствия оголённых токоведущих проводов, наличие заземления.</p> <p>Подбор ниток в соответствие с эталоном и сопроводительными документами (конфекционной картой).</p> <p>Заправка универсальной швейной машины, проверка качества строчки.</p> <p>Проверка качества кроя.</p> <p>Стачивание частей простыней и пододеяльников запошивочным швом.</p> <p>Застрачивание поперечных сторон простыней, наволочек швом вподгибку с закрытым срезом.</p> <p>Стачивание долевых сторон наволочек двойным швом.</p> <p>Стачивание долевых сторон наволочек швом вподгибку с закрытым срезом.</p>	<p>Правила организации рабочего места</p> <p>Инструкции по охране труда: техники безопасности при работе на универсальных швейных машинах, пожарной безопасности</p> <p>Рабочие органы универсальных швейных машин.</p> <p>Правила эксплуатации универсальной швейной машины.</p> <p>Намотка ниток на шпулю.</p> <p>Трассы заправки верхней и нижней нитей, правила чистки и смазки машины.</p> <p>Способы регулирования натяжения верхней и нижней нитей.</p> <p>Подбор игл в соответствии с толщиной материала.</p> <p>Правила установки иглы.</p> <p>Правила изменения длины стежка.</p> <p>Классификация машинных швов: бельевые, швы в подгибку.</p> <p>Технические условия на выполнение машинных швов.</p> <p>Технические условия на обработку постельного белья.</p> <p>Наименование швейных изделий.</p> <p>Определение терминов</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место</p> <p>Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда</p> <p>Осуществлять межремонтное обслуживание оборудования</p> <p>Устанавливать иглу</p> <p>Заправлять верхнюю и нижнюю нитки</p> <p>Регулировать качество строчки</p> <p>Устанавливать длину стежка.</p> <p>Выполнять закрепку в начале и в конце строчки.</p> <p>Проверять качество кроя.</p> <p>Подбирать нитки.</p> <p>Проверять ровности машинных швов.</p> <p>Выполнять запошивочный шов.</p> <p>Выполнять швы в подгибку с закрытым срезом.</p> <p>Выполнять двойной шов</p> <p>Складывать наволочку по надсечкам, загибая клапан</p> <p>Вести учёт выполненной работы.</p> <p>Определять по схеме разделения</p>	

	<p>Обработка входа в пододеяльник</p> <p>Проверка ровности машинных швов.</p> <p>Складывание изделий в пачку.</p> <p>Заполнение маршрутного листа.</p> <p>Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции</p> <p>Передача деталей на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда.</p> <p>Заполнение наряда учёта выполненной работы</p> <p>Чистка универсальной швейной машины.</p>	<p>«стачивание», «застрачивание»</p> <p>Маркировка швейных ниток (цвет, номер)</p>	<p>труда времени на выполнение операции.</p> <p>Заполнять наряд учёта выработки.</p>
<p>ПК 01.07</p> <p>Подшивание вручную отверстий для вывёртывания деталей.</p>	<p>Подготовка рабочего места, проверка наличия необходимых инструментов (ножницы, иглы, напёрсток)</p> <p>Подбор ниток в соответствие с эталоном и сопроводительными документами (конфекционной картой).</p> <p>Вдевание нитки в иглу.</p> <p>Закрепление нитки в начале и в конце петли.</p> <p>Подшивание вручную отверстия потайными подшивочными</p>	<p>Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ</p> <p>Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности.</p> <p>Номера игл, маркировка швейных ниток (цвет, номер)</p> <p>Последовательность выполнения подшивания отверстий для вывёртывания деталей.</p> <p>Классификация ручных стежков</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ</p> <p>Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда</p> <p>Осуществлять уборку рабочего места</p> <p>Приёмы вдевания нитки в иглу.</p> <p>Приёмы закрепления нитки в начале и в конце строчки.</p> <p>Приёмы выполнения ручных</p>

	<p>стежками. Заполнение маршрутного листа. Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции Передача изделий на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда. Заполнение наряда учёта выполненной работы Уборка рабочего места.</p>	<p>Технические условия на выполнение ручных стежков постоянного назначения (потайных подшивочных). Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий.</p>	<p>стежков постоянного назначения: потайных подшивочных. Вести учёт выполненной работы. Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции. Заполнять наряд учёта выработки.</p>
<p>ПК 01.08 Прикрепление швов подклада к припускам шва верха</p>	<p>Подготовка рабочего места. Проверка исправности оборудования: правильности установки, ровности и остроты иглы, наличия ограждающих кожухов, отсутствия оголённых токоведущих проводов, наличие заземления. Подбор ниток в соответствие с эталоном и сопроводительными документами (конфекционной картой). Заправка универсальной швейной машины, проверка качества строчки. Соединение локтевых швов рукавов верха и подклада машинной строчкой. Прикрепление припусков шва притачивания подклада к низу</p>	<p>Правила организации рабочего места Инструкции по охране труда: техники безопасности при работе на универсальных швейных машинах, пожарной безопасности Рабочие органы универсальных швейных машин. Правила эксплуатации универсальной швейной машины. Намотка ниток на шпулю. Трассы заправки верхней и нижней нитей, правила чистки и смазки машины. Способы регулирования натяжения верхней и нижней нитей. Подбор игл в соответствии с толщиной материала. Правила установки иглы.</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда Осуществлять межремонтное обслуживание оборудования Устанавливать иглу Заправлять верхнюю и нижнюю нитки Регулировать качество строчки Устанавливать длину стежка. Подбирать нитки. Выполнять закрепку в начале и в конце строчки. Выполнять машинную строчку параллельно срезам деталей. Вести учёт выполненной работы. Определять по схеме разделения труда времени на выполнение</p>

		<p>изделия к припускам боковых, рельефных и среднего швов машинной строчкой.</p> <p>Притачивание долевиков к припускам шва втачивания рукава в пройму.</p> <p>Заполнение маршрутного листа.</p> <p>Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции</p> <p>Передача деталей на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда.</p> <p>Заполнение наряда учёта выполненной работы</p> <p>Чистка универсальной швейной машины.</p>	<p>Правила изменения длины стежка.</p> <p>Наименование швейных изделий.</p> <p>Наименование деталей швейных изделий.</p> <p>Последовательность прикрепления припусков швов подклада к припускам швов верха.</p> <p>Определение термина «стачивание»</p> <p>Маркировка швейных ниток (цвет, номер)</p>	<p>операции.</p> <p>Заполнять наряд учёта выработки.</p>
	<p>ПК 01.09.</p> <p>Рассекание края детали или припуска на швы</p>	<p>Подготовка рабочего места, проверка наличия необходимых инструментов (ножницы)</p> <p>Рассекание края детали или припусков швов.</p> <p>Складывание деталей в пачку.</p> <p>Заполнение маршрутного листа.</p> <p>Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции</p> <p>Передача изделий на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда.</p>	<p>Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ</p> <p>Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности.</p> <p>Технические условия на выполнение рассекания припусков швов.</p> <p>Наименование швейных изделий.</p> <p>Наименование деталей швейных изделий.</p> <p>Наименование срезов деталей швейных изделий.</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ</p> <p>Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда</p> <p>Осуществлять уборку рабочего места</p> <p>Выполнять подрезание и надсекание припусков швов.</p> <p>Выправлять углы.</p> <p>Различать по внешнему виду верхние и нижние детали.</p> <p>Выправлять швы с образованием канта или в раскол.</p>

		Заполнение наряда учёта выполненной работы Уборка рабочего места.		Вести учёт выполненной работы. Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции. Заполнять наряд учёта выработки.
	ПК 01.10 Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлёвок, пояса.	Определение длины детали в соответствии с размером. Определение необходимого количества деталей в соответствии с маршрутным листом. Отмеривание требуемой длины детали из рулона и отрезание. Складывание деталей и связывание в пачку. Заполнение маршрутного листа. Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции Передача деталей на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда. Заполнение наряда учёта выполненной работы	Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности. Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий.	Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда Осуществлять уборку рабочего места Выполнять отмеривание заданной длины при помощи металлической линейки. Трудовые приёмы работы с ножницами. Вести учёт выполненной работы. Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции. Заполнять наряд учёта выработки.
	ПК 01.11 Соединение вешалки с изделием	Подготовка рабочего места. Проверка исправности оборудования: правильности установки, ровности и остроты иглы, наличия ограждающих кожухов, отсутствия оголённых токоведущих проводов, наличие заземления.	Правила организации рабочего места Инструкции по охране труда: техники безопасности при работе на универсальных швейных машинах, пожарной безопасности Рабочие органы универсальных швейных машин. Правила эксплуатации универсальной швейной машины.	Рационально организовывать рабочее место Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда Осуществлять межремонтное обслуживание оборудования Устанавливать иглу

		<p>Подбор ниток в соответствие с эталоном и сопроводительными документами (конфекционной картой). Заправка универсальной швейной машины, проверка качества строчки. Настрочивание концов вешалки на обтачку или срез стойки верхнего воротника Заполнение маршрутного листа. Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции Передача изделий на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда. Заполнение наряда учёта выполненной работы Чистка универсальной швейной машины.</p>	<p>Намотка ниток на шпулю. Трассы заправки верхней и нижней нитей, правила чистки и смазки машины. Способы регулирования натяжения верхней и нижней нитей. Подбор игл в соответствии с толщиной материала. Правила установки иглы. Правила изменения длины стежка. Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий. Наименование срезов деталей швейных изделий. Определение термина «настрочивание» Маркировка швейных ниток (цвет, номер)</p>	<p>Заправлять верхнюю и нижнюю нитки Регулировать качество строчки Устанавливать длину стежка. Подбирать нитки. Выполнять закрепку в начале и в конце строчки. Располагать вешалку на детали в соответствии с контрольными знаками. Выполнять машинную строчку параллельно срезам деталей. Вести учёт выполненной работы. Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции. Заполнять наряд учёта выработки.</p>
	<p>ПК 01.12 Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки</p>	<p>Определение требуемой длины детали в соответствии с размером. Связывание концов ниток машинных строчек для образования сборки с одной стороны детали Подтягивание нитки для образования сборки на необходимую длину, измерение длины детали, завязывание концов ниток, равномерное распределение сборки.</p>	<p>Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности. Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий.</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ умения Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда Осуществлять уборку рабочего места</p>

		<p>Складывание деталей и связывание в пачку.</p> <p>Заполнение маршрутного листа.</p> <p>Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции</p> <p>Передача деталей на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда.</p> <p>Заполнение наряда учёта выполненной работы</p>		<p>Выполнять отмеривание заданной длины при помощи металлической линейки.</p> <p>Выполнять равномерное распределение сборки.</p> <p>Вести учёт выполненной работы.</p> <p>Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции.</p> <p>Заполнять наряд учёта выработки.</p>
	<p>ПК 01.13.</p> <p>Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, тесьму</p>	<p>Подготовка рабочего места.</p> <p>Комплектование изделия, съёмного подклада, съёмного капюшона по номерам.</p> <p>Пристёгивание на кнопки, пуговицы, тесьму - «молния»</p> <p>Заполнение маршрутного листа.</p> <p>Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции</p> <p>Передача деталей на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда.</p> <p>Заполнение наряда учёта выполненной работы</p> <p>Уборка рабочего места.</p>	<p>Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ</p> <p>Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности.</p> <p>Наименование швейных изделий.</p> <p>Наименование деталей швейных изделий.</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ</p> <p>Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда</p> <p>Осуществлять уборку рабочего места</p> <p>Вести учёт выполненной работы.</p> <p>Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции.</p> <p>Заполнять наряд учёта выработки.</p>
	<p>ПК 01.14</p> <p>Чистка изделия от производственного мусора</p>	<p>Отрезание концов ниток, удаление талонов с номерами с изнаночной стороны или со стороны подклада изделия.</p> <p>Вывёртывание изделия на лицевую сторону.</p>	<p>Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ</p> <p>Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении ручных работ, пожарной безопасности.</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место для выполнения ручных работ</p> <p>Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены</p>

		<p>Отрезание концов ниток с лицевой стороны изделия. Встряхивание изделия. Заполнение маршрутного листа. Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции Передача изделий на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда. Заполнение наряда учёта выполненной работы Уборка рабочего места.</p>	<p>Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий.</p>	<p>труда Осуществлять уборку рабочего места Вести учёт выполненной работы. Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции. Заполнять наряд учёта выработки.</p>
	<p>ПК 01.15 Чистка изделия химическим составом</p>	<p>Определение вида загрязнения. Проверка действия химического вещества на отрезке материала Чистка загрязнения. Удаление химического вещества с поверхности изделия. Сушка изделия. Заполнение маршрутного листа. Определение по технологической последовательности времени на выполнение операции Передача изделий на последующее рабочее место в соответствии со схемой разделения труда. Заполнение наряда учёта выполненной работы</p>	<p>Правила организации рабочего места при выполнении ручных работ Инструкции по охране труда: техники безопасности при выполнении работ с химическими веществами, пожарной безопасности. Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий. Средства для химической чистки изделий. Виды загрязнений. Применение химических веществ в соответствии с видом загрязнения. Правила выполнения чистки изделия химическими средствами.</p>	<p>Рационально организовывать рабочее место для выполнения работ по чистке изделия химическими средствами Соблюдать правила техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности и гигиены труда. Определять вид загрязнения. Подбирать химические вещества в зависимости от вида загрязнения. Осуществлять уборку рабочего места Вести учёт выполненной работы. Определять по схеме разделения труда времени на выполнение операции. Заполнять наряд учёта выработки.</p>

Продолжительность обучения, объем программы

1 год 10 месяцев, 2370 часов.

Форма обучения

Очная

Режим занятий

Пятидневная учебная неделя, 30 часов в неделю, продолжительность урока – 45 минут.

Форма выдаваемого документа

Лицам, завершившим обучение и успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается квалификация ШВЕЯ - 2 разряда и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего

3. Содержание программы

Учебный план основной программы профессионального обучения

Сводные данные по бюджету времени (в неделях, часах)

Курс	Теория + Практика*	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1 курс	40*30= 1200 часов	0		11	52
2 курс	39*30= 1170 часов	2	1	2	43
Итого:	79/2370	2	1	13	95

3.1 Структура учебного плана

АД.00	Адаптационные дисциплины
АД.01	Основы финансовой грамотности
АД.02	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний
АД.03	Основы компьютерной грамотности
АД.04	Технологии поиска работы
АД.05	Этика и культура делового общения
	Общепрофессиональные дисциплины
ОПД.01	Основы безопасности жизнедеятельности
ОПД.02	Физическая культура
ОПД.03	Охрана труда
ОПД.04	Основы экономики отрасли

ОПД.05	Материаловедение
ОПД.06	Оборудование
ОПД.07	Основы конструирования одежды
П.00	Профессиональный цикл
ПМ.00	Профессиональные модули
ПМ.01	Выполнение обработки текстильных изделий
МДК.01.01	Технология начальной обработки деталей швейных изделий
МДК.01.02	Технология изготовления изделий различных ассортиментных групп
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
ПА	Промежуточная аттестация
ИА	Итоговая аттестация

Календарный график учебного процесса

Рабочие программы дисциплин/модулей (Приложение 1)

Рабочие программы практик (Приложение 2)

Оценочные средства для квалификационного экзамена

Оценочные средства промежуточной аттестации

3.2 План учебного процесса по профессии Швея, 2022

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Всего часов	из них по видам учебной деятельности					Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)			
							теорет. занятий	ЛР/ЛЗ	Практика	Консультации	ПА	I курс		II курс	
												1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.
												нед.	нед.	нед.	нед.
1	2	3				4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		Зз/15дз/3э				2370	1860	1170	1260	100	30	510	690	510	660
АД.00	Адаптационные дисциплины	0з/5дз/1э				336	288	216	0	0	0	48	72	98	118
АД.01	Основы финансовой грамотности	ДЗ				48	38	10				0	48		
АД.02	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний				Э	120	100	20					50	70	
АД.03	Основы компьютерной грамотности	ДЗ				48	30	18			48				
АД.04	Технологии поиска работы				ДЗ	48	40	8						48	
АД.05	Этика и культура делового общения		ДЗ			72	60	12				72			
	Общепрофессиональные дисциплины	Зз/7дз/0э				420	254	150	0	0	0	166	104	124	26
ОПД.01	Основы безопасности жизнедеятельности				ДЗ	60	50	10			30	30			
ОПД.02	Физическая культура	З	З	З	ДЗ	120		120			34	26	34	26	
ОПД.03	Охрана труда			ДЗ		46	36	10					46		
ОПД.04	Основы экономики отрасли			ДЗ		44	34	10					44		
ОПД.05	Материаловедение	ДЗ				50	30	20			34	16			
ОПД.06	Оборудование	ДЗ				50	30	20			34	16			

ОПД.07	Основы конструирования одежды	ДЗ			50	30	20				34	16		
П.00	Профессиональный цикл	0з/3дз/2э			1614	244	80	1260	0	0	296	514	288	516
ПМ.00	Профессиональные модули				1614	244	80	1260	0	0	296	514	288	516
ПМ.01	Выполнение обработки текстильных изделий	Эк			1614	244	80	1260	0	0	296	514	288	516
МДК.01.01	Технология начальной обработки деталей швейных изделий	ДЗ			54	44	10				54			
МДК.01.02	Технология изготовления изделий различных ассортиментных групп			Э	270	200	70				92	34	78	66
УП.01	Учебная практика			ДЗ	750			720			150	180	210	210
ПП.01	Производственная практика			ДЗ	540			540				300		240
Всего		3з/15дз/2э			2370	786	446	1260	100	30	510	690	510	660
ПА	Промежуточная аттестация									30				30
ИА	Итоговая аттестация									6				6
Консультации								100						
Итоговая аттестация:														
								УП			150	210	210	180
								ПП				300		240
								Экзамен						3
								ДЗ			7	1	2	5
								3			1	1	1	

3.3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				декабрь						Январь				Февраль			
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
I																		к	к								
II																		к	к								

Месяцы	Март					Апрель				Май					Июнь				Июль				Август			
Недели	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I							п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II										п	п	п	п	п	Э	Э	Г									

	-теоретическое обучение	э	-промежуточная аттестация	к	-каникулы
д	- преддипломная практика	у	-учебная практика		
г	- государственная (итоговая) аттестация	п	- производственная практика		

4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ, ВКЛЮЧАЯ СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ)

4.1 Для реализации программы нужны следующие материально-технические условия

ГБПОУ Спасский АПТ для реализации АООП располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение занятий по УД общепрофессионального и адаптационного циклов и МДК, входящих в ПМ, УП и ПП. Все учебные помещения соответствуют действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Для реализации АООП в ГБПОУ Спасский АПТ имеются:

— учебные кабинеты, оснащенные наглядными учебными пособиями, материалами для преподавания УД общепрофессионального и адаптационного циклов и МДК;

— мультимедийные проекторы для презентаций учебного материала. Учебно-методическое обеспечение программы

Программа профессиональной подготовки обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

4.2 Кадровые ресурсы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 29.00.00 Технологии легкой промышленности и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

5.ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ АДАПТИРОВАННОЙ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Оценка качества освоения адаптированной основной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится Техникумом по результатам освоения программ учебных дисциплин и практик. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине разрабатываются Техникумом самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Итоговая аттестация проводится в виде квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований.

Тематика практической квалификационной работы соответствует содержанию осваиваемого профессионального модуля.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами дисциплин и профессионального модуля.

В ходе выполнения слушателями практической квалификационной работы членами экзаменационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.