

Министерство образования, науки и молодежной политики Нижегородской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Спаский агропромышленный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ 01 Выполнение обработки текстильных изделий
профессиональной подготовки по профессии
19601 Швея

с. Спасское, 2022

Рабочая программа ПП разработана на основе Единого тарифно-квалификационный справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 - Выпуск №46 ЕТКС, утвержденный Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 Раздел ЕТКС «Швейное производство»

Разработчики:

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Спасский агропромышленный техникум»

Разработчик:

Дегина Т. А., преподаватель специальных дисциплин ГБПОУ Спасский АПТ

РАССМОТРЕНА

на заседании ПЦК

Протокол № 1

От «_30_» августа 2022г.

Председатель _____/Е.М. Ольгина

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 01 Выполнение обработки текстильных изделий

1.1. Цель и планируемые результаты освоения производственной практики.

В результате изучения производственной практики обучающийся должен освоить основной вид деятельности *Выполнение обработки текстильных изделий* и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе.
- ОК 3. Соблюдать культуру труда, технологическую и трудовую дисциплину.
- ОК 4. Обеспечивать собственную безопасность и безопасность окружающих в процессе труда и в быту.

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций:

- ПК 1.1 Вдевание бретелей в регуляторы, поясов в пряжки, шнуров в затяжки
- ПК 1.2. Обработка и вывёртывание деталей изделия с выправлением канта, углов
- ПК 1.3. Изготовление ниточных петель
- ПК 1.4. Намелка меловых знаков на деталях подклада
- ПК 1.5 Обработка столового белья
- ПК 1.6 Обработка постельного белья
- ПК 1.7 Подшивание вручную отверстий для вывёртывания деталей.
- ПК 1.8. Прикрепление швов подклада к припускам шва верха.
- ПК 1.9. Рассекание края детали или припуска на швы
- ПК 1.10 Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлёвок, пояса.
- ПК 1.11 Соединение вешалки с изделием
- ПК 1.12 Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки
- ПК 1.13 Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, тесьму
- ПК 1.14 Чистка изделия от производственного мусора
- ПК 1.15 Чистка изделия химическим составом
- ПК 1.16 Поузловая обработка изделий
- ПК 1.17 Обработка и пошив рукавиц
- ПК 1.18 Обработка и изготовление изделий ассортимента ясельной группы
- ПК 1.19 Пошив юбки
- ПК 1.20 Пошив халата
- ПК 1.21 Обработка и пошив пижамы.
- ПК 1.22 Работа на ученическом потоке.

1.1.3. В результате освоения производственной практики студент должен:

Иметь практический опыт:

- Определение последовательности вдевания деталей в соответствии с эталоном и техническим описанием модели;
- Подрезание припусков швов.
- Надсекание припусков швов по округлым контурам и во внутренних углах.
- Обработка мелких деталей.
- Вывёртывание деталей, выправление углов.
- Выправление шва с образованием канта из верхней детали или в раскол
- Заполнение маршрутного листа.
- Подбор ниток в соответствии с эталоном и сопроводительными документами

- Изготовление нитяной петли различными способами.
- Подбор вспомогательных лекал в соответствии с размером, указанным на пачке кроя, наименованием детали.
- Укладывание вспомогательного лекала на детали подклада, в соответствии с расположением контрольных знаков.
- Обводка края или прорези вспомогательного лекала мелом.
- Проверка качества кроя.
- Стачивание углов скатерти.
- Выправление углов
- Застрачивание сторон скатертей и салфеток
- Проверка ровности машинных швов.
- Стачивание частей простыней и пододеяльников запошивочным швом.
- Застрачивание поперечных сторон простыней, наволочек швом вподгибку с закрытым срезом.
- Стачивание долевых сторон наволочек двойным швом.
- Стачивание долевых сторон наволочек швом вподгибку с закрытым срезом.
- Обработка входа в пододеяльник
- Соединение локтевых швов рукавов верха и подклада машинной строчкой.
- Прикрепление припусков шва притачивания подклада к низу изделия к припускам боковых, рельефных и среднего швов машинной строчкой.
- Притачивание долевиков к припускам шва втачивания рукава в пройму.
- Рассечение края детали или припусков швов.
- Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлёвок, пояса.
- Настрочивание концов вешалки на обтачку или срез стойки верхнего воротника
- Связывание концов ниток машинных строчек для образования сборки с одной стороны детали
- Подтягивание нитки для образования сборки на необходимую длину, измерение длины детали, завязывание концов ниток, равномерное распределение сборки.
- Комплектование изделия, съёмного подклада, съёмного капюшона по номерам.
- Пристёгивание на кнопки, пуговицы, тесьму - «молния»
- Комплектование изделия, съёмного подклада, съёмного капюшона по номерам.
- Пристёгивание на кнопки, пуговицы, тесьму - «молния»
- Чистка загрязнения.
- Удаление химического вещества с поверхности изделия.
- Сушка изделия.
- Обработка кокеток, плечевых срезов, воротника.
- Соединение рукава с изделием в открытую пройму.
- Обработка боковых срезов и срезов рукава, низа рукава.
- Обработка бортов подбортами, соединение воротника с горловиной.
- Обработка низа изделия, петель и пришивание пуговиц.
- Обработка боковых, шаговых и среднего срезов брюк пижамы.
- Обработка верхнего и нижнего срезов брюк.
- Окончательная ВТО

Уметь:

- Последовательность выполнения работ по вдеванию деталей в фурнитуру.
- Наименование швейных изделий.
- Наименование деталей швейных изделий.
- Назначение приспособления для выполнения ручных работ
- Номера игл, маркировка швейных ниток (цвет, номер)
- Последовательность выполнения нитяных петель.
- Классификацию ручных стежков
- Технические условия на выполнение ручных стежков постоянного назначения
- Маркировка вспомогательных лекал.
- Маркировка пачек деталей кроя.
- Правила подбора мела
- Классификация машинных швов: стачные, швы в подгибку.

- Технические условия на выполнение машинных швов.
- Наименование швейных изделий.
- Определение терминов «стачивание», «застрачивание»
- Правила влажно-тепловой обработки
- Технические условия на обработку постельного белья.
- Средства для химической чистки изделий.
- Виды загрязнений.
- Умение работать с инструкционными картами.
- Наименование швейных изделий и деталей.

Знать:

- Приёмы вдевания деталей в фурнитуру
- Обрабатывать мелкие детали.
- Выполнять подрезание и надсечение припусков швов.
- Выправлять углы.
- Различать по внешнему виду верхние и нижние детали.
- Выправлять швы с образование канта или в раскол.
- Приёмы вдевания нитки в иглу.
- Приёмы закрепления нитки в начале и в конце строчки.
- Приёмы выполнения прямых, косых и петельных ручных стежков постоянного назначения.
- Приёмы выполнения нитяных петель.
- Подбирать вспомогательные лекала в соответствии с размером
- Технические условия на влажно – тепловую обработку изделий и соблюдение температурного режима.
- Регулировать качество строчки
- Устанавливать длину стежка.
- Проверять качество кроя.
- Подбирать нитки.
- Выполнять закрепку в начале и в конце строчки.
- Проверять ровности машинных швов.
- Выполнять запошивочный шов.
- Выполнять швы в подгибку с закрытым срезом.
- Выполнять двойной шов
- Складывать наволочку по надсечкам, загибая клапан

1.2. Количество часов, отводимое на освоение производственной практики

ПМ	Название ПМ	Форма промежуточной аттестации	Максимальная нагрузка	Обязательная аудиторная		Курс/ семестр изучения
				Всего занятий	В т.ч лабораторный и практических занятий	
ПП ПМ 01	Производственная практика	ДЗ	540	540		2/4

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов производственной практики	Суммарный объем нагрузки, час.
<i>ПК 1.1, - ПК 1.10</i>	<i>Раздел 1. Технология начальной обработки деталей швейных</i>	12
<i>ПК 1.11-ПК 1.19</i>	<i>Раздел 2. Технология изготовления изделий различных ассортиментных групп</i>	528
	<i>Всего:</i>	540

2.2. Тематический план и содержание ПП ПМ 01

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала	Объем в часах	Наименование ОК, ПК
1	2	3	
УП 01.			
<i>Тема 1.1. Общие сведения о производстве швейных изделий на предприятии</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4 ПК 1.1
	Общие сведения о производстве швейных изделий. Техника безопасности ручных, машинных и утюжильных работ. Основные этапы изготовления швейных изделий.	6	
<i>Тема 1.2. Классификация одежды изготавливаемой на предприятии</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4 ПК 1.1
	Классификация одежды. Ассортимент швейных изделий. Используемые материалы для изготовления изделий ясельной группы, платья, верхней одежды.	6	
<i>Тема 1.3. Изготовление столового белья</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4 ПК 1.6
	Обработка мольтонов. Обработка скатерти.	6	
	Обработка салфеток-покрывала. Обработка малых салфеток.	6	
	Обработка подтарелочных салфеток. Обработка настольных дорожек. Обработка полотенец. ВТО.	6	
	Обработка мольтонов. Обработка скатерти.	6	
	Обработка салфеток-покрывала. Обработка малых салфеток.	6	
	Обработка подтарелочных салфеток. Обработка настольных дорожек. Обработка полотенец. ВТО.	6	
	Обработка мольтонов. Обработка скатерти.	6	
	Обработка салфеток-покрывала. Обработка малых салфеток.	6	
Обработка подтарелочных салфеток. Обработка настольных дорожек. Обработка полотенец. ВТО.	6		
<i>Тема 1.4. Изготовление постельного белья</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4 ПК 1.5
	Пошив постельного белья: Обработка наволочки: обработка поперечных срезов, боковых срезов наволочки.. Обработка простыни: обработка поперечных срезов. Обработка пододеяльника: обработка срезов, прорези для вдевания.	6	

	<p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p> <p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p> <p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p> <p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p> <p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p>	<p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p>	
<p>Тема 1.6. Изготовление изделий ассортимента ясельной группы</p>	<p>Пошив распашонки. Проверка деталей кроя. Обработка плечевых срезов. Обработка низа рукавов. Обработка боковых срезов. Обработка горловины и низа распашонки.</p> <p>Пошив ползунков. Соединение подследника с задней половинкой ползунков в области пятки. Обмётывание среза пятки. Соединение передней и задней половинок ползунков. Обмётывание срезов. Обработка верхнего среза ползунков под резинку.</p> <p>Пошив чепчика. Обработка срезов и закладывание вытачек. Обработка переднего среза. Обработка низа чепчика с завязками. Окончательная отделка изделия и ВТО</p> <p>Пошив распашонки. Проверка деталей кроя. Обработка плечевых срезов. Обработка низа рукавов. Обработка боковых срезов. Обработка горловины и низа распашонки.</p> <p>Пошив ползунков. Соединение подследника с задней половинкой ползунков в области пятки. Обмётывание среза пятки. Соединение передней и задней половинок ползунков. Обмётывание срезов. Обработка верхнего среза ползунков под резинку.</p> <p>Пошив чепчика. Обработка срезов и закладывание вытачек. Обработка переднего среза. Обработка низа чепчика с завязками. Окончательная отделка изделия и ВТО</p> <p>Пошив распашонки. Проверка деталей кроя. Обработка плечевых срезов. Обработка низа рукавов. Обработка боковых срезов. Обработка горловины и низа распашонки.</p> <p>Пошив ползунков. Соединение подследника с задней половинкой ползунков в области пятки. Обмётывание среза пятки. Соединение передней и задней половинок ползунков. Обмётывание срезов. Обработка верхнего среза ползунков под резинку.</p>	<p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p>	<p>ОК1-ОК 4 ПК 1.18</p>

	<p>Пошив чепчика. Обработка срезов и закладывание вытачек. Обработка переднего среза. Обработка низа чепчика с завязками. Окончательная отделка изделия и ВТО</p>	6	
	<p>Пошив распашонки. Проверка деталей кроя. Обработка плечевых срезов. Обработка низа рукавов. Обработка боковых срезов. Обработка горловины и низа распашонки.</p>	6	
	<p>Пошив ползунков. Соединение подследника с задней половинкой ползунков в области пятки. Обмётывание среза пятки. Соединение передней и задней половинок ползунков. Обмётывание срезов. Обработка верхнего среза ползунков под резинку.</p>	6	
	<p>Пошив чепчика. Обработка срезов и закладывание вытачек. Обработка переднего среза. Обработка низа чепчика с завязками. Окончательная отделка изделия и ВТО</p>	6	
<p><i>Тема 1.7.</i> Изготовление поясных изделий (юбка)</p>	<p>Проверка деталей кроя. Обработка вытачек и боковых швов юбки. Обработка шлиц или разрезов на юбке. Обработка застёжки «молния».</p>	6	<p>ОК1-ОК 4 ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.7, ПК 1.9, ПК 1.11, ПК 1.13, ПК 1.16</p>
	<p>Обработка подкладки юбки и соединение её с изделием. Намеловка меловых знаков на деталях подклада.</p>	6	
	<p>Обработка верхнего среза юбки притачным поясом</p>	6	
	<p>Обработка низа изделия. Окончательная ВТО юбки.</p>	6	
	<p>Проверка деталей кроя. Обработка вытачек и боковых швов юбки. Обработка шлиц или разрезов на юбке. Обработка застёжки «молния».</p>	6	
	<p>Обработка подкладки юбки и соединение её с изделием. Намеловка меловых знаков на деталях подклада.</p>	6	
<p><i>Тема 1.8.</i> Изготовление халата</p>	<p>Проверка деталей кроя. Обработка среднего шва спинки, плечевых и нагрудных вытачек, пояса халата.</p>	6	<p>ОК1-ОК 4 ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.7, ПК 1.9, ПК 1.11, ПК 1.13, ПК 1.16</p>
	<p>Обработка кокетки, кармана, и соединение его с изделием, обработка манжет.</p>	6	
	<p>Втачивание рукава в открытую пройму, обработка срезов рукава и бокового среза халата.</p>	6	
	<p>Обработка воротника и соединение его с горловиной.</p>	6	
	<p>Обработка бортов подбортами. Обработка низа изделия.</p>	6	
	<p>Обработка обмёточных петель. Соединение вешалки с изделием. Пришивание пуговиц. Окончательная отделка изделия и ВТО.</p>	6	
	<p>Проверка деталей кроя. Обработка среднего шва спинки, плечевых и нагрудных вытачек, пояса халата.</p>	6	
	<p>Обработка кокетки, кармана, и соединение его с изделием, обработка манжет.</p>	6	
	<p>Втачивание рукава в открытую пройму, обработка срезов рукава и бокового среза халата.</p>	6	
	<p>Обработка воротника и соединение его с горловиной.</p>	6	
<p>Обработка бортов подбортами. Обработка низа изделия.</p>	6		

	Обработка обмёточных петель. Соединение вешалки с изделием. Пришивание пуговиц. Окончательная отделка изделия и ВТО.	6	
<i>Тема 1.9.</i> <i>Изготовление пижамы (блузы)</i>	Проверка деталей кроя. Обработка кокеток, плечевых срезов, обработка воротника, накладного кармана. Соединение рукава с изделием в открытую пройму. Обработка боковых срезов и срезов рукава, низа рукава. Обработка бортов подбортами. Соединение воротника с горловиной. Обработка низа изделия. Соединение кармана с изделием. Обработка прорезных обмёточных петель. Пришивание пуговиц. Окончательная влажно – тепловая обработка.	6 6 6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.16
<i>Тема 2.0.</i> <i>Изготовление пижамы (брюки, шорты)</i>	Проверка деталей кроя. Притачивание надставок и стачивание вытачек. ВТО передних и задних половинок брюк. Обработка накладных и прорезных карманов брюк. Обработка карманов в швах передних половинок брюк. Обработка застёжки «молния» Обработка средних и шаговых срезов брюк. Обработка верхнего среза брюк. Обработка низа брюк без манжет. Окончательная влажно – тепловая обработка брюк.	6 6 6 6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.16
<i>Тема 2.17 Поточный метод производства швейных изделий.</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4
	Принцип построения технологического потока изготовления швейных изделий на предприятии. Комплектование операций потока. Схема разделения труда. Изготовление блузки на ученическом потоке с разделением труда. Изготовление блузки на ученическом потоке с разделением труда. Изготовление блузки на ученическом потоке с разделением труда. Изготовление блузки на ученическом потоке с разделением труда. Изготовление блузки на ученическом потоке с разделением труда. Изготовление блузки на ученическом потоке с разделением труда. Изготовление блузки на ученическом потоке с разделением труда.	6 6 6 6 6 6 6	
	Дифференцированный зачёт	6	
Производственная практика		540	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Для реализации программы производственной практики используется:

Реализация программы производственной практики требует наличия учебной швейной мастерской.

Оборудование учебной мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий по профессиональному модулю
- раскройные столы
- манекены
- швейные машины: «Шангонг»5555 кл., «Джемси», «Джеки» красномёточная швейная машина.
- Инструменты и приспособления.

Технические средства обучения:

- ноутбук

3.1. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1. Печатные издания

Основные источники:

1. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учебник – 4-е изд., стер. – М.: Высш.шк., 2005. – 146с.: ил.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий.

Результаты (освоенные ПК, ОК, Умения, Знания)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.1.1. Вдевание бретелей в регуляторы, поясов в пряжки, шнуров в затяжки	- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется глубокое знание программного материала, практические задания выполнены без замечаний;	Текущий контроль в форме: - изготовления практических работ;
ПК 1.2. Обработка и вывёртывание деталей изделия с выправлением канта, углов	- оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется твёрдое знание программного материала, практические задания выполнены с несущественными замечаниями;	Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.3 Изготовление ниточных петель	- оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания выполнены с определениями, техническими терминами, обозначениями и др.	Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.4. Намелка меловых знаков на деталях подклада	- оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания не выполнены.	Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.5 Обработка столового белья		Текущий контроль в форме: - выполнение практических работ;
ПК 1.6 Обработка постельного белья		Текущий контроль в форме: - выполнение практических работ;
ПК 1.7 Подшивание вручную отверстий для вывёртывания деталей.		Текущий контроль в форме: - выполнение практических работ;
ПК 1.8. Прикрепление швов подклада к припускам шва верха.		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ; устный опрос, индивидуальное задание
ПК 1.9 Рассекание края детали или припуска на швы		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;

ПК 1.10 Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлёвок, пояса.		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.11 Соединение вешалки с изделием		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.12 Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.13 Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, тесьму		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.14 Чистка изделия от производственного мусора		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.15 Чистка изделия химическим составом		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.16 Поузловая обработка изделий		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.17 Обработка и пошив рукавиц		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.18 Обработка и изготовление изделий ассортимента ясельной группы		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.19 Пошив халата		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.20 Обработка и пошив пижамы.		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;

ПК 1.21 Работа на ученическом потоке.	Текущий контроль в форме:	- выполнения практических работ;
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<p>- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется глубокое знание программного материала, практические задания выполнены без замечаний;</p> <p>- оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется твёрдое знание программного материала, практические задания выполнены с несущественными замечаниями;</p>	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях
ОК 2. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе.	<p>- оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется твёрдое знание программного материала, практические задания выполнены с несущественными замечаниями;</p> <p>- оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания выполнены с определениями, техническими терминами, обозначениями и др.</p>	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях
ОК 3. Соблюдать культуру труда, технологическую и трудовую дисциплину.	<p>- оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания не выполнены.</p>	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях
ОК 4. Обеспечивать собственную безопасность и безопасность окружающих в процессе труда и в быту.	<p>- оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания не выполнены.</p>	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях
<p>УМЕНИЯ: Последовательность выполнения работ по вдеванию деталей в фурнитуру. Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий. Назначение приспособления для выполнения ручных работ Номера игл, маркировка швейных ниток (цвет, номер) Последовательность выполнения нитяных петель. Классификацию ручных стежков Технические условия на выполнение ручных стежков</p>	<p>- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется глубокое знание программного материала, практические задания выполнены без замечаний;</p> <p>- оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется твёрдое знание программного материала, практические задания выполнены с несущественными замечаниями;</p> <p>- оценка «удовлетворительно»</p>	Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;

<p>постоянного назначения Маркировка вспомогательных лекал. Маркировка пачек деталей кроя. Правила подбора мела Классификация машинных швов: стачные, швы в подгибку. Технические условия на выполнение машинных швов. Наименование швейных изделий. Определение терминов «стачивание», «застрачивание» Правила влажно-тепловой обработки Технические условия на обработку постельного белья. Средства для химической чистки изделий. Виды загрязнений. Умение работать с инструкционными картами. Наименование швейных изделий и деталей.</p>	<p>выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания выполнены с определениями, техническими терминами, обозначениями и др. - оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания не выполнены.</p>	
<p>ЗНАНИЯ: Приёмы вдевания деталей в фурнитуру Обрабатывать мелкие детали. Выполнять подрезание и надсекание припусков швов. Выправлять углы. Различать по внешнему виду верхние и нижние детали. Выправлять швы с образование канта или в раскол. Приёмы вдевания нитки в иглу. Приёмы закрепления нитки в начале и в конце строчки. Приёмы выполнения прямых, косых и петельных ручных стежков постоянного назначения. Приёмы выполнения нитяных петель. Подбирать вспомогательные лекала в соответствии с размером Технические условия на влажно – тепловую обработку изделий и соблюдение температурного режима. Регулировать качество строчки Устанавливать длину стежка. Проверять качество кроя.</p>	<p>- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется глубокое знание программного материала, практические задания выполнены без замечаний; - оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется твёрдое знание программного материала, практические задания выполнены с несущественными замечаниями; - оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания выполнены с определениями, техническими терминами, обозначениями и др. - оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания не выполнены.</p>	<p>Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;</p>

<p>Подбирать нитки. Выполнять закрепку в начале и в конце строчки. Проверять ровности машинных швов. Выполнять запошивочный шов. Выполнять швы в подгибку с закрытым срезом. Выполнять двойной шов Складывать наволочку по надсечкам, загибая клапан -</p>		
--	--	--