

Министерство образования, науки и молодежной политики Нижегородской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Спаский агропромышленный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПМ 01 Выполнение обработки текстильных изделий
профессиональной подготовки по профессии
19601 Швея

с. Спасское, 2022

Рабочая программа разработана на основе Единого тарифно-квалификационный справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 - Выпуск №46 ЕТКС, утвержденный Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 Раздел ЕТКС «Швейное производство»

Разработчики:

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Спасский агропромышленный техникум»

Разработчик:

Дегина Т. А., преподаватель специальных дисциплин ГБПОУ Спасский АПТ

РАССМОТРЕНА

на заседании ПЦК

Протокол № 1

От «_30_» августа 2022г.

Председатель _____/Е.М. Ольгина

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Учебной практики

ПМ 01 Выполнение обработки текстильных изделий

1.1. Цель и планируемые результаты освоения учебной практики

В результате изучения учебной практики обучающийся должен освоить основной вид деятельности *Выполнение обработки текстильных изделий* и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе.
- ОК 3. Соблюдать культуру труда, технологическую и трудовую дисциплину.
- ОК 4. Обеспечивать собственную безопасность и безопасность окружающих в процессе труда и в быту.

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций:

- ПК 1.1 Вдевание бретелей в регуляторы, поясов в пряжки, шнуров в затяжки
- ПК 1.2. Обработка и вывёртывание деталей изделия с выправлением канта, углов
- ПК 1.3. Изготовление ниточных петель
- ПК 1.4. Намелка меловых знаков на деталях подклада
- ПК 1.5 Обработка столового белья
- ПК 1.6 Обработка постельного белья
- ПК 1.7 Подшивание вручную отверстий для вывёртывания деталей.
- ПК 1.8. Прикрепление швов подклада к припускам шва верха.
- ПК 1.9. Рассекание края детали или припуска на швы
- ПК 1.10 Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлёвок, пояса.
- ПК 1.11 Соединение вешалки с изделием
- ПК 1.12 Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки
- ПК 1.13 Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, тесьму
- ПК 1.14 Чистка изделия от производственного мусора
- ПК 1.15 Чистка изделия химическим составом
- ПК 1.16 Поузловая обработка изделий
- ПК 1.17 Обработка и пошив рукавиц
- ПК 1.18 Обработка и изготовление изделий ассортимента ясельной группы
- ПК 1.19 Пошив юбки
- ПК 1.20 Пошив халата
- ПК 1.21 Обработка и пошив пижамы.

1.1.3. В результате освоения учебной практики студент должен:

Иметь практический опыт:

- Определение последовательности вдевания деталей в соответствии с эталоном и техническим описанием модели;
- Подрезание припусков швов.
- Надсекание припусков швов по округлым контурам и во внутренних углах.
- Обработка мелких деталей.
- Вывёртывание деталей, выправление углов.
- Выправление шва с образованием канта из верхней детали или в раскол
- Заполнение маршrutного листа.
- Подбор ниток в соответствии с эталоном и сопроводительными документами

- Изготовление нитяной петли различными способами.
- Подбор вспомогательных лекал в соответствии с размером, указанным на пачке кроя, наименованием детали.
- Укладывание вспомогательного лекала на детали подклада, в соответствии с расположением контрольных знаков.
- Обводка края или прорези вспомогательного лекала мелом.
- Проверка качества кроя.
- Стачивание углов скатерти.
- Выправление углов
- Застрачивание сторон скатертей и салфеток
- Проверка ровности машинных швов.
- Стачивание частей простыней и пододеяльников запошивочным швом.
- Застрачивание поперечных сторон простыней, наволочек швом вподгибку с закрытым срезом.
- Стачивание долевых сторон наволочек двойным швом.
- Стачивание долевых сторон наволочек швом вподгибку с закрытым срезом.
- Обработка входа в пододеяльник
- Соединение локтевых швов рукавов верха и подклада машинной строчкой.
- Прикрепление припусков шва притачивания подклада к низу изделия к припускам боковых, рельефных и среднего швов машинной строчкой.
- Притачивание долевиков к припускам шва втачивания рукава в пройму.
- Рассечение края детали или припусков швов.
- Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлёвок, пояса.
- Настрочивание концов вешалки на обтачку или срез стойки верхнего воротника
- Связывание концов ниток машинных строчек для образования сборки с одной стороны детали
- Подтягивание нитки для образования сборки на необходимую длину, измерение длины детали, завязывание концов ниток, равномерное распределение сборки.
- Комплектование изделия, съёмного подклада, съёмного капюшона по номерам.
- Пристёгивание на кнопки, пуговицы, тесьму - «молния»
- Комплектование изделия, съёмного подклада, съёмного капюшона по номерам.
- Пристёгивание на кнопки, пуговицы, тесьму - «молния»
- Чистка загрязнения.
- Удаление химического вещества с поверхности изделия.
- Сушка изделия.
- Обработка кокеток, плечевых срезов, воротника.
- Соединение рукава с изделием в открытую пройму.
- Обработка боковых срезов и срезов рукава, низа рукава.
- Обработка бортов подбортами, соединение воротника с горловиной.
- Обработка низа изделия, петель и пришивание пуговиц.
- Обработка боковых, шаговых и среднего срезов брюк пижамы.
- Обработка верхнего и нижнего срезов брюк.
- Окончательная ВТО

Уметь:

- Последовательность выполнения работ по вдеванию деталей в фурнитуру.
- Наименование швейных изделий.
- Наименование деталей швейных изделий.
- Назначение приспособления для выполнения ручных работ
- Номера игл, маркировка швейных ниток (цвет, номер)
- Последовательность выполнения нитяных петель.
- Классификацию ручных стежков
- Технические условия на выполнение ручных стежков постоянного назначения
- Маркировка вспомогательных лекал.
- Маркировка пачек деталей кроя.
- Правила подбора мела
- Классификация машинных швов: стачные, швы в подгибку.

- Технические условия на выполнение машинных швов.
- Наименование швейных изделий.
- Определение терминов «стачивание», «застрачивание»
- Правила влажно-тепловой обработки
- Технические условия на обработку постельного белья.
- Средства для химической чистки изделий.
- Виды загрязнений.
- Умение работать с инструкционными картами.
- Наименование швейных изделий и деталей.

Знать:

- Приёмы вдевания деталей в фурнитуру
- Обрабатывать мелкие детали.
- Выполнять подрезание и надсекание припусков швов.
- Выправлять углы.
- Различать по внешнему виду верхние и нижние детали.
- Выправлять швы с образование канта или в раскол.
- Приёмы вдевания нитки в иглу.
- Приёмы закрепления нитки в начале и в конце строчки.
- Приёмы выполнения прямых, косых и петельных ручных стежков постоянного назначения.
- Приёмы выполнения нитяных петель.
- Подбирать вспомогательные лекала в соответствии с размером
- Технические условия на влажно – тепловую обработку изделий и соблюдение температурного режима.
- Регулировать качество строчки
- Устанавливать длину стежка.
- Проверять качество кроя.
- Подбирать нитки.
- Выполнять закрепку в начале и в конце строчки.
- Проверять ровности машинных швов.
- Выполнять запошивочный шов.
- Выполнять швы в подгибку с закрытым срезом.
- Выполнять двойной шов
- Складывать наволочку по надсечкам, загибая клапан

1.2. Количество часов, отводимое на освоение учебной практики

Учебная практика	Название раздела	Форма промежуточной аттестации	Максимальная нагрузка	Всего занятий	Курс/ семестр изучения
УП 01	Учебная практика	ДЗ	750	750	1-2/3-4

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Структура учебной практики

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов учебной практики	Суммарный объем нагрузки, час.
<i>ПК 1.1, - ПК 1.10</i>	<i>Раздел 1. Технология начальной обработки деталей швейных</i>	126
<i>ПК 1.11-ПК 1.19</i>	<i>Раздел 2. Технология изготовления изделий различных ассортиментных групп</i>	624
	<i>Итого:</i>	750

2.2. Тематический план и содержание УП ПМ 01

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала	Объем в часах	Наименование ОК, ПК
1	2	3	
УП 01.			
<i>Тема 1.1. Общие сведения о производстве швейных изделий</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4 ПК 1.1
	Общие сведения о производстве швейных изделий. Техника безопасности ручных, машинных и утюжильных работ. Основные этапы изготовления швейных изделий. Экскурсия на швейное предприятие.	6	
<i>Тема 1.2. Классификация одежды</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4 ПК 1.1
	Классификация одежды. Ассортимент швейных изделий. Детали кроя изделий. Используемые материалы для изготовления изделий группы платья, верхней одежды. Основные детали плечевой и поясной одежды.	6	
<i>Тема 1.3. Ручные работы</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4 ПК 1.1
	Организация рабочего места. Техника безопасности при выполнении ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ; правила пользования. Технические условия на выполнение ручных работ.	6	
	Виды ручных стежков и строчек, их классификация. Терминология ручных работ.	6	
	Выполнение ручных стежков: прямого смёточного, косого смёточного, копировального.	6	
	Выполнение ручных стежков: косого вымёточного, косого обмёточного, стачного.	6	
	Выполнение ручных стежков: косые подшивочные, крестообразные, петельные.	6	
<i>Тема 1.4. Машинные работы</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4 ПК 1.1
	Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ; правила и приёмы пользования ими. Виды машинных строчек; применение. Выполнение машинных работ.	6	
	Выполнение машинных швов: стачного без обмётывания среза, стачного с обмётыванием среза, вразутюжку, взаутюжку, расстрочного.	6	
	Выполнение машинных швов: настрочного с открытыми срезами, настрочного с одним закрытым срезом, накладной с закрытым срезом, с открытыми срезами.	6	

	Выполнение машинных швов: запошивочного, двойного, встык. Выполнение машинных швов: окантовочного, вподгибку с открытым срезом, вподгибку с закрытым срезом, взамок. Выполнение машинных швов: с кантом, взамок, в простую рамку.	6 6 6	
<i>Тема 1.5. Влажно – тепловая обработка изделий.</i>	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4 ПК 1.2
	Терминология ВТО. Технические условия на ВТО изделий. Оборудование и приспособления. Клеевое соединение и сваривание деталей изделий.	6	
<i>Тема 1.6. Обработка мелких деталей</i>	Обработка мелких деталей: шлёвок, пояса, пат, хлястиков. Вывёртывание деталей с выправлением канта, углов. Последовательность выполнения работ по вдеванию деталей в фурнитуру. Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлёвок, пояса.	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.2
	Обработка срезов. Обработка вытачек. Обработка складок, буф.	6 6	
	Обработка изделия бейками, обработка подрезов. Обработка рюш, воланов и оборки, подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки, соединение их с изделием.	6 6	
<i>Тема 2.0 Обработка кокеток.</i>	Обработка кокеток: накладных с прямыми и овальными краями.	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.3
	Обработка притачных кокеток: с прямыми и овальными краями, Обработка кокеток: с кантом, с оборкой.	6 6	
<i>Тема 2.1. Обработка карманов.</i>	Обработка клапана с оборкой. Обработка клапана бейкой. Обработка клапана с кантом. Обработка краёв клапана окантовочным швом.	6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.16
	Обработка накладного кармана с овальными краями и соединение его с изделием.	6	
	Обработка накладного кармана с прямыми углами, с отворотом и соединение его с изделием.	6	
	Обработка кармана в шве.	6	
	Обработка прорезного кармана в рамку.	6	
	Обработка прорезного кармана с клапаном.	6	
<i>Тема 2.2. Обработка бортов</i>	Обработка бортов подбортами. Обработка застёжки настрочными планками.	6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.16
	Обработка застёжки одной обтачкой. Обработка застёжки втачными планками.	6	
	Обработка застёжки – молнии в изделиях с воротником.	6	
	Обработка застёжки – молнии в изделиях без воротника.	6	
<i>Тема 2.3. Обработка воротников</i>	Обработка цельного воротника. Обработка воротника состоящего из двух частей . Обработка съёмного отделочного воротника.	6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.16
	Обработка воротника с кружевом, кантом.	6	
	Обработка воротника, цельнокроеного с полочками и подбортами.	6	

<i>Тема 2.4. Соединение воротников с изделием. Обработка горловины.</i>	Соединение отложного воротника с горловиной в изделиях с отворотами. Соединение отложного воротника с горловиной с застёжкой до верха. Соединение с горловиной воротника – стойка. Обработка горловины обтачкой, выкроенной по форме горловины. Обработка горловины окантовочным швом, косой бейкой.	6 6 6 6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.16
<i>Тема 2.5. Обработка рукавов</i>	Соединение срезов рукавов. Обработка низа рукава подкройной обтачкой. Обработка манжет. Обработка низа рукавов притачными манжетами. Обработка низа рукавов отложными манжетами: с обтачкой, цельнокроеной. Обработка низа рукавов эластичной тесьмой. Обработка низа рукава швом впогибку. Обработка застёжки рукава одной обтачкой. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм обтачками. Обработка пройм окантовочным швом.	6 6 6 6 6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.16
<i>Тема 2.6 Изготовление петель</i>	Выполнение нитяных петель, обтачных петель. Выполнение обметанных петель, петель из вытачного шнура. Петли из прямой полоски ткани.	6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.6, ПК 1.10
<i>Тема 2.7 Изготовление столового белья</i>	Обработка мольтонов. Обработка скатерти. Обработка салфеток-покрывала. Обработка малых салфеток. Обработка подтарелочных салфеток. Обработка настольных дорожек. Обработка полотенец. ВТО. Обработка мольтонов. Обработка скатерти. Обработка салфеток-покрывала. Обработка малых салфеток. Обработка подтарелочных салфеток. Обработка настольных дорожек. Обработка полотенец. ВТО.	6 6 6 6 6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.6
<i>Тема 2.8 Изготовление постельного белья</i>	Пошив постельного белья: Обработка наволочки: обработка поперечных срезов, боковых срезов наволочки.. Обработка простыни: обработка поперечных срезов. Обработка пододеяльника: обработка срезов, прорези для вдевания. Пошив постельного белья: Обработка наволочки: обработка поперечных срезов, боковых срезов наволочки.. Обработка простыни: обработка поперечных срезов. Обработка пододеяльника: обработка срезов, прорези для вдевания. Пошив постельного белья: Обработка наволочки: обработка поперечных срезов, боковых срезов наволочки.. Обработка простыни: обработка поперечных срезов. Обработка пододеяльника: обработка срезов, прорези для вдевания.	6 6 6	ОК1-ОК 4 ПК 1.5

	<p>Пошив постельного белья: Обработка наволочки: обработка поперечных срезов, боковых срезов наволочки.. Обработка простыни: обработка поперечных срезов. Обработка пододеяльника: обработка срезов, прорези для вдевания.</p> <p>Пошив постельного белья: Обработка наволочки: обработка поперечных срезов, боковых срезов наволочки.. Обработка простыни: обработка поперечных срезов. Обработка пододеяльника: обработка срезов, прорези для вдевания.</p> <p>Пошив постельного белья: Обработка наволочки: обработка поперечных срезов, боковых срезов наволочки.. Обработка простыни: обработка поперечных срезов. Обработка пододеяльника: обработка срезов, прорези для вдевания.</p> <p>Пошив постельного белья: Обработка наволочки: обработка поперечных срезов, боковых срезов наволочки.. Обработка простыни: обработка поперечных срезов. Обработка пододеяльника: обработка срезов, прорези для вдевания.</p> <p>Пошив постельного белья: Обработка наволочки: обработка поперечных срезов, боковых срезов наволочки.. Обработка простыни: обработка поперечных срезов. Обработка пододеяльника: обработка срезов, прорези для вдевания.</p>	6	
		6	
		6	
		6	
		6	
		6	
		6	
		6	
		6	
		6	
		6	
<i>Тема 2.9 Изготовление рукавиц</i>	<p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p> <p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p> <p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p> <p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p> <p>Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону.</p>	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.17
		6	
		6	
		6	
		6	

	<p>Застрачивание низа рукавицы. Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы. Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы. Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы. Проверка деталей кроя. Стачивание верхней части наладонника с усилителем с нижней частью, обтачивая палец. Обтачивание тыльной части рукавицы с наладонником. Вывёртывание рукавицы на лицевую сторону. Застрачивание низа рукавицы.</p>	6	
		6	
		6	
		6	
Тема 2.10 Изготовление изделий ассортимента ясельной группы	<p>Пошив распашонки. Проверка деталей кроя. Обработка плечевых срезов. Обработка низа рукавов. Обработка боковых срезов. Обработка горловины и низа распашонки. Пошив ползунков. Соединение подследника с задней половинкой ползунков в области пятки. Обмётывание среза пятки. Соединение передней и задней половинок ползунков. Обмётывание срезов. Обработка верхнего среза ползунков под резинку. Пошив чепчика. Обработка срезов и закладывание вытачек. Обработка переднего среза. Обработка низа чепчика с завязками. Окончательная отделка изделия и ВТО</p> <p>Пошив распашонки. Проверка деталей кроя. Обработка плечевых срезов. Обработка низа рукавов. Обработка боковых срезов. Обработка горловины и низа распашонки. Пошив ползунков. Соединение подследника с задней половинкой ползунков в области пятки. Обмётывание среза пятки. Соединение передней и задней половинок ползунков. Обмётывание срезов. Обработка верхнего среза ползунков под резинку. Пошив чепчика. Обработка срезов и закладывание вытачек. Обработка переднего среза. Обработка низа чепчика с завязками. Окончательная отделка изделия и ВТО</p> <p>Пошив распашонки. Проверка деталей кроя. Обработка плечевых срезов. Обработка низа рукавов. Обработка боковых срезов. Обработка горловины и низа распашонки. Пошив ползунков. Соединение подследника с задней половинкой ползунков в области пятки. Обмётывание среза пятки. Соединение передней и задней половинок ползунков. Обмётывание срезов. Обработка верхнего среза ползунков под резинку. Пошив чепчика. Обработка срезов и закладывание вытачек. Обработка переднего среза. Обработка низа чепчика с завязками. Окончательная отделка изделия и ВТО</p>	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.18
		6	
		6	
		6	
		6	
Тема 2.11	<p>Проверка деталей кроя. Обработка вытачек и боковых швов юбки. Обработка шлиц или разрезов на юбке. Обработка застёжки «молния».</p>	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.2, ПК

Изготовление поясных изделий (юбка)	Обработка подкладки юбки и соединение её с изделием. Намеловка меловых знаков на деталях подклада.	6	1.3, ПК 1.7, ПК 1.9, ПК 1.11, ПК 1.13, ПК 1.16
	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом	6	
	Обработка низа изделия. Окончательная ВТО юбки.	6	
	Проверка деталей кроя. Обработка вытачек и боковых швов юбки. Обработка шлиц или разрезов на юбке. Обработка застёжки «молния».	6	
	Обработка подкладки юбки и соединение её с изделием. Намеловка меловых знаков на деталях подклада.	6	
	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом	6	
Тема 2.12 Изготовление халата	Обработка низа изделия. Окончательная ВТО юбки.	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.7, ПК 1.9, ПК 1.11, ПК 1.13, ПК 1.16
	Проверка деталей кроя. Обработка вытачек и боковых швов юбки. Обработка шлиц или разрезов на юбке. Обработка застёжки «молния».	6	
	Обработка подкладки юбки и соединение её с изделием. Намеловка меловых знаков на деталях подклада.	6	
	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом	6	
	Обработка низа изделия. Окончательная ВТО юбки.	6	
	Проверка деталей кроя. Обработка среднего шва спинки, плечевых и нагрудных вытачек, пояса халата.	6	
Тема 2.13 Изготовление пижамы (блузы)	Обработка кокетки, кармана, и соединение его с изделием, обработка манжет.	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.7, ПК 1.9, ПК 1.11, ПК 1.13, ПК 1.16
	Втачивание рукава в открытую пройму, обработка срезов рукава и бокового среза халата.	6	
	Обработка воротника и соединение его с горловиной.	6	
	Обработка бортов подбортами. Обработка низа изделия.	6	
	Обработка обмёточных петель. Соединение вешалки с изделием. Пришивание пуговиц. Окончательная отделка изделия и ВТО.	6	
	Проверка деталей кроя. Обработка кокеток, плечевых срезов, обработка воротника, накладного кармана.	6	
Тема 2.13 Изготовление пижамы (брюки, шорты)	Соединение рукава с изделием в открытую пройму. Обработка боковых срезов и срезов рукава, низа рукава.	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.7, ПК 1.9, ПК 1.11, ПК 1.13, ПК 1.16
	Обработка бортов подбортами. Соединение воротника с горловиной.	6	
	Обработка низа изделия. Соединение кармана с изделием.	6	
	Обработка прорезных обмёточных петель. Пришивание пуговиц. Окончательная влажно – тепловая обработка.	6	
	Проверка деталей кроя. Притачивание надставок и стачивание вытачек. ВТО передних и задних половинок брюк.	6	
	Обработка накладных и прорезных карманов брюк.	6	
Тема 2.13 Изготовление пижамы (брюки, шорты)	Обработка карманов в швах передних половинок брюк.	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.7, ПК 1.9, ПК 1.11, ПК 1.13,
	Обработка застёжки «молния»	6	

	Обработка средних и шаговых срезов брюк. Обработка верхнего среза брюк. Обработка низа брюк без манжет. Окончательная влажно – тепловая обработка брюк.	6 6	ПК 1.16
Тема 2.14 Чистка изделий от производственного мусора и чистка изделия химическим составом	Содержание учебного материала Определение вида загрязнения. Проверка действия химического вещества на отрезке материала Чистка загрязнения. Удаление химического вещества с поверхности изделия. Сушка изделия.	6	ОК1-ОК 4 ПК 1.14, ПК 1.15
	Определение вида загрязнения. Проверка действия химического вещества на отрезке материала Чистка загрязнения. Удаление химического вещества с поверхности изделия. Сушка изделия.	6	
Тема 2.15 Подготовительно – раскройное производство.	Содержание учебного материала		
	Принципы организации работы подготовительного и раскройного участков. Подготовительный участок. Хранение материалов. Нумерация и комплектование деталей кроя.	6	ОК1-ОК 4
Тема 2.16. Стандартизация и контроль качества	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4
	Виды стандартов и их характеристика. Контроль качества продукции. Формы и методы контроля. Виды дефектов швейных изделий. Контроль качества.	6	
Тема 2.17 Поточный метод производства швейных изделий.	Содержание учебного материала		ОК1-ОК 4
	Принцип построения технологического потока изготовления швейных изделий на предприятии. Комплектование операций потока. Схема разделения труда.	6	
	Изготовление блузки на учебном потоке с разделением труда.	6	
	Изготовление блузки на учебном потоке с разделением труда.	6	
	Изготовление блузки на учебном потоке с разделением труда.	6	
	Дифференцированный зачёт	6	
Всего:		750	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Для реализации программы учебной практики используется:

Реализация программы учебной практики требует наличия учебной швейной мастерской.

Оборудование учебной мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий по профессиональному модулю
- раскройные столы
- манекены
- швейные машины: «Шангонг» 5555 кл., «Джемси», «Джеки» краеобметочная швейная машина.
- Инструменты и приспособления.

Технические средства обучения:

- ноутбук

3.1. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1. Печатные издания

Основные источники:

1. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учебник – 4-е изд., стер. – М.: Высш.шк., 2005. – 146с.: ил.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий.

Результаты (освоенные ПК, ОК, Умения, Знания)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.1.1. Вдевание бретелей в регуляторы, поясов в пряжки, шнуров в затяжки	- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется глубокое знание программного материала, практические задания выполнены без замечаний;	Текущий контроль в форме: - изготовления практических работ;
ПК 1.2. Обработка и вывёртывание деталей изделия с выправлением канта, углов	- оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется твёрдое знание программного материала, практические задания выполнены с несущественными замечаниями;	Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.3 Изготовление ниточных петель	- оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания выполнены с определениями, техническими терминами, обозначениями и др.	Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.4. Намелка меловых знаков на деталях подклада	-оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания не выполнены.	Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.5 Обработка столового белья		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.6 Обработка постельного белья		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.7 Подшивание вручную отверстий для вывёртывания деталей.		Текущий контроль в форме: - выполнение практических работ;
ПК 1.8. Прикрепление швов подклада к припускам шва верха.		Текущий контроль в форме: - выполнения работ; устный опрос, индивидуальное задание
ПК 1.9 Рассекание края детали или припуска на швы		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;

ПК 1.10 Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлёвок, пояса.		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.11 Соединение вешалки с изделием		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.12 Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.13 Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, тесьму		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.14 Чистка изделия от производственного мусора		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.15 Чистка изделия химическим составом		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.16 Поузловая обработка изделий		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.17 Обработка и пошив рукавиц		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.18 Обработка и изготовление изделий ассортимента ясельной группы		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.19 Пошив халата		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ПК 1.20 Обработка и пошив пижамы.		Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей	- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если при ответах на	Экспертное наблюдение и оценка деятельности

<p>профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p>	<p>вопросы демонстрируется глубокое знание программного материала, практические задания выполнены без замечаний;</p>	<p>обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях</p>
<p>ОК 2. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе.</p>	<p>- оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется твёрдое знание программного материала, практические задания выполнены с несущественными замечаниями;</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях</p>
<p>ОК 3. Соблюдать культуру труда, технологическую и трудовую дисциплину.</p>	<p>выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания выполнены с определениями, техническими терминами, обозначениями и др.</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях</p>
<p>ОК 4. Обеспечивать собственную безопасность и безопасность окружающих в процессе труда и в быту.</p>	<p>выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания не выполнены.</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях</p>
<p>УМЕНИЯ: Последовательность выполнения работ по вдеванию деталей в фурнитуру. Наименование швейных изделий. Наименование деталей швейных изделий. Назначение приспособления для выполнения ручных работ Номера игл, маркировка швейных ниток (цвет, номер) Последовательность выполнения нитяных петель. Классификацию ручных стежков Технические условия на выполнение ручных стежков постоянного назначения Маркировка вспомогательных лекал. Маркировка пачек деталей кроя. Правила подбора мела Классификация машинных швов: стачные, швы в</p>	<p>- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется глубокое знание программного материала, практические задания выполнены без замечаний;</p> <p>- оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется твёрдое знание программного материала, практические задания выполнены с несущественными замечаниями;</p> <p>- оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания выполнены с определениями, техническими терминами, обозначениями и др.</p> <p>-оценка «неудовлетворительно»</p>	<p>Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;</p>

<p>подгибку. Технические условия на выполнение машинных швов. Наименование швейных изделий. Определение терминов «стачивание», «застрачивание» Правила влажно-тепловой обработки Технические условия на обработку постельного белья. Средства для химической чистки изделий. Виды загрязнений. Умение работать с инструкционными картами. Наименование швейных изделий и деталей.</p>	<p>выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания не выполнены.</p>	
<p>ЗНАНИЯ: Приёмы вдевания деталей в фурнитуру Обрабатывать мелкие детали. Выполнять подрезание и надсекание припусков швов. Выправлять углы. Различать по внешнему виду верхние и нижние детали. Выправлять швы с образование канта или в раскол. Приёмы вдевания нитки в иглу. Приёмы закрепления нитки в начале и в конце строчки. Приёмы выполнения прямых, косых и петельных ручных стежков постоянного назначения. Приёмы выполнения нитяных петель. Подбирать вспомогательные лекала в соответствии с размером Технические условия на влажно – тепловую обработку изделий и соблюдение температурного режима. Регулировать качество строчки Устанавливать длину стежка. Проверять качество кроя. Подбирать нитки. Выполнять закрепку в начале и в конце строчки. Проверять ровности машинных швов. Выполнять запошивочный шов. Выполнять швы в подгибку с</p>	<p>- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется глубокое знание программного материала, практические задания выполнены без замечаний; - оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируется твёрдое знание программного материала, практические задания выполнены с несущественными замечаниями; - оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания выполнены с определениями, техническими терминами, обозначениями и др. - оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, если при ответах на вопросы демонстрируются поверхностные знания, практические задания не выполнены.</p>	<p>Текущий контроль в форме: - выполнения практических работ;</p>

закрытым срезом. Выполнять двойной шов Складывать наволочку по надсечкам, загибая клапан -		
--	--	--